



Einstufige, selbstansaugende Kreiseloberflächenpumpe, ausgestattet mit einem System, das die Saugleistung dank der Verwendung eines Venturi-Rohrs erhöht, das zum Pumpen von saube-rem, kaltem Wasser aus den eigenen Ansaugöffnungen und zum Erhöhen des Drucks ausgelegt ist. Der Pumpenkörper und die Welle des mit Wasser in Berührung kommenden Teils sind aus Edelstahl (INOX-Version) gebaut. Die Pumpe hat ein Netzkabel mit Stecker. Der Pumpenmotor ist mit einem Wärmeschutz ausgestattet.

## **EIGENSCHAFTEN:**

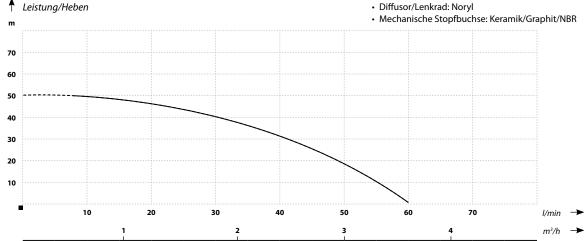
- Saugleistung aus einer Tiefe von max. 8m
- Kleine Abmessungen der Pumpe
- Möglichkeit, mit einem Tank oder Hydrophorautomaten zu arbeiten (PC, SK)
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- 24 Monate Garantie

## **TECHNISCHE DATEN:**

- Maximale Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Maximale Umgebungstemperatur: 40°C
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Sicherheit: IP44
- Motordrehzahl: 2850RMP

## MATERIALIEN:

- Gehäuse: Edelstahl AISI 304
- Welle und Rotor: Edelstahl AISI 304
- Rotor: Noryl (Edelstahl AISI 304)(AJ 50/60 INOX)
- Konsole: Gusseisen
- Zwischenwand: Edelstahl AISI 304
- · Diffusor/Lenkrad: Noryl



## **MATER**

Name	Heben	Leistung	Motorleistung	Einspeisung	Saugfähigkeit	Stromver-	Stutzen	Abmessungen	Gewicht
	(m)	(I/min)	(W)	(V)	(m)	brauch (A)	(Zoll)	L/H/B (cm)	(kg)
AJ 50/60	50	60	1100	230	8	3,2	1 x 1	37/21/20	10,5