

3" STM

ERHÖHTE SANDBESTÄNDIGKEIT

Mehrstufige Tauchpumpen mit einem Durchmesser von 75 mm und erhöhter Sandbeständigkeit, ausgelegt für 3- und 4-Zoll-Brunnen. Der Effekt einer erhöhten Sandbeständigkeit wurde dank der Verwendung von "schwimmenden Rotoren" und der Auswahl verschleißfester Materialien erzielt. Der Kondensator der Pumpe wurde in den Motor eingebaut, wodurch die elektrische Installation viel einfacher ist als bei Pumpen mit Startbox. Die Pumpen sind mit einem in der Motorwicklung montierten Wärmeschutz ausgestattet. Pumpen mit einer Kabellänge von 1,5 m oder einem werkseitig montierten 20-Meter-Kabel mit Stecker erhältlich.

Der Hauptvorteil der Pumpen der 3stm-Serie ist die extrem hohe Leistung für 3"-Pumpen mit bis zu 100 l/min.

ANWENDUNG:

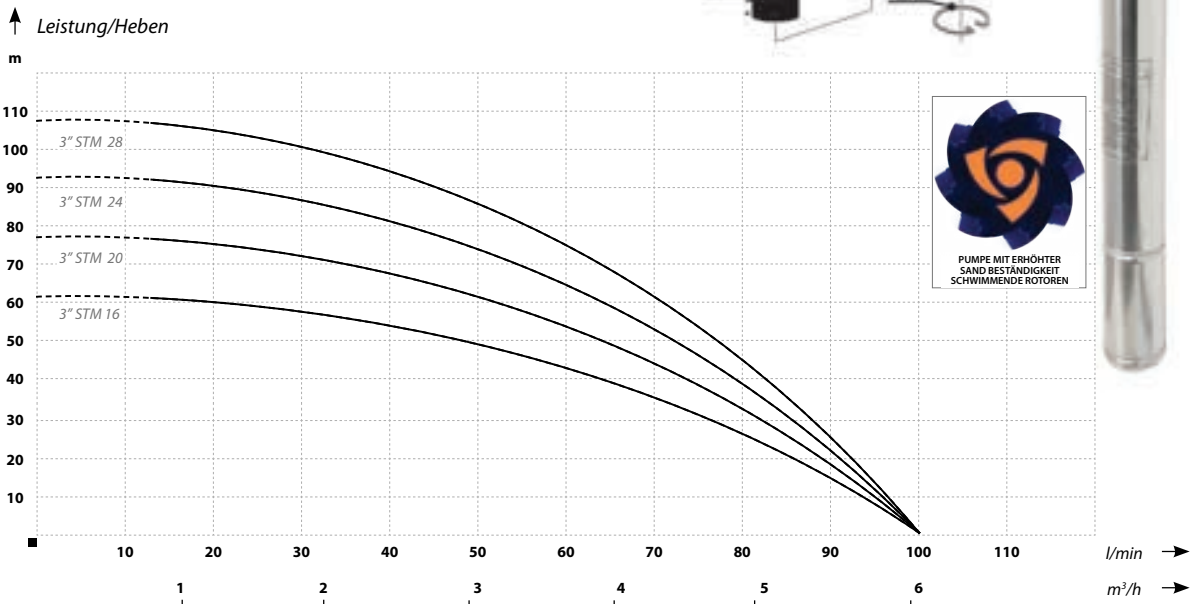
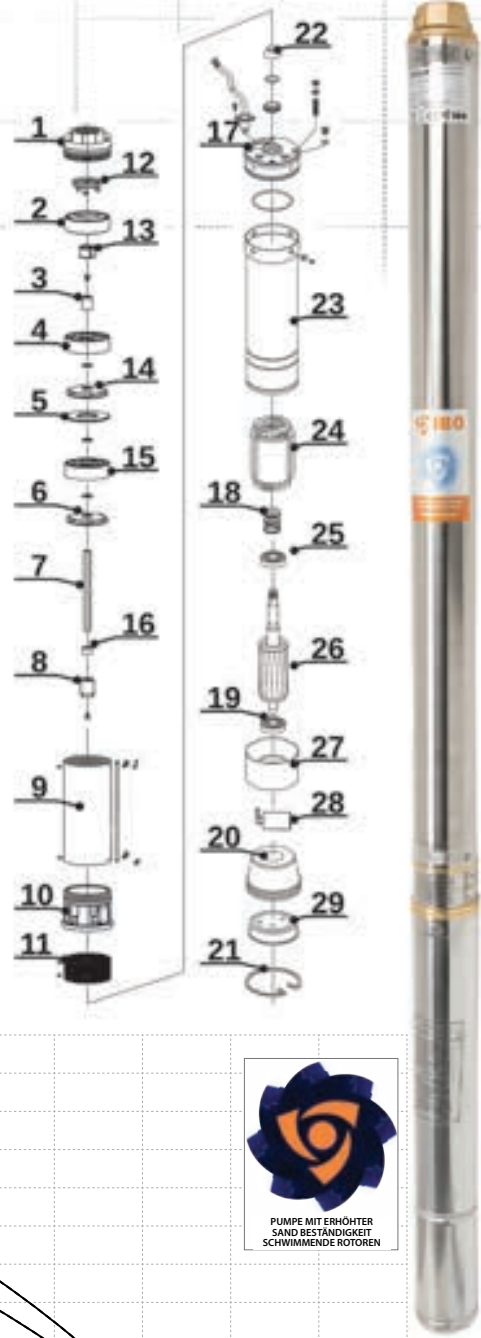
Wasserversorgung für Einfamilienhäuser und Sommerhäuser. Gartenbewässerung. Entwässerungen.

ARBEITSBEDINGUNGEN:

- Maximale Flüssigkeitstemperatur 35°C
- Maximale Umgebungstemperatur 35°C
- Isolationsklasse B
- Betriebsart - kontinuierlich
- Sicherheit - IP68

MATERIALIEN:

- Saug-/Druckkörper: Messing
- Gehäuse: Edelstahl AISI 304
- Welle und Rotor: Edelstahl AISI 304
- Rotor: Noryl
- Diffusor: Noryl
- Stopfbuchse: Keramik/Sic/NBR
- Motor: ölgekühlt
- Motordrehzahl: 2850RMP



PARAMETER

Name	Heben (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Einspeisung (V)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen Durchm./Höhe (mm)	Gewicht (kg)
3" STM 16	62	100	750	230	5,5	1¼	75/1260	10
3" STM 20	77	100	1100	230	6,7	1¼	75/1480	12
3" STM 24	93	100	1100	230	6,7	1¼	75/1580	14
3" STM 28	108	100	1500	230	9,7	1¼	75/1760	16